

System zur Reinigung der Luft innerhalb des Aufzugsfahrkorbes mittels bipolarer Ionisierungstechnologie

Das angebotene System muss die relevanten gesetzlichen und normativen Anforderungen aus dem Baurecht, der DIN EN 81-20 und VDI 6211 erfüllen. Grundlage des Systems bildet die VDI 6211 / Reduzierung von gesundheitsschädlichen Stoffkonzentrationen sowie dem Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen (GSA).

Funktionsbeschreibung:

Das bipolare Ionisationssystem sorgt dafür, dass die im Fahrkorb vorhandenen Luftmoleküle positiv oder negativ geladen werden. Durch diesen Ladezustand wirkt die Luft selbst als Medium um schädliche Stoffe wie Bakterien, Viren, Kohlenwasserstoffe, Aldehyde, Mikroorganismen, Schimmelpilze, etc. zu neutralisieren. Schädliche Stoffe werden sofort nach Ihrem entstehen inaktiviert, ohne zuvor über eine Luftzirkulation verteilt und dann erst zu einer Reinigungseinheit zugeführt zu werden. Zusätzlich erfolgt eine Reinigung der Oberflächen durch den Kontakt mit den ionisierten Luftmolekülen.

Produktmerkmale:

- Gehäuse aus Edelstahl mit abgerundeter Front
- Abmessungen B x L x H: 220 x 240 x 60mm
- Ionisierungsröhre ausgelegt auf die vorhandene Fahrkorbgröße
- Elektroanschluss 24V direkt aus der Aufzugssteuerung
- Leistungsaufnahme max. 9W
- Konform nach DIN EN 61000-1

Montage innerhalb des Fahrkorbes an der Decke oder Seitenwand.

Leitungsverlegung zur Reinigungseinheit und Spannungsversorgung an der Außenseite des Fahrkorb nach VDE.

Hinweis: Umluftsysteme mit HEPA-Filter, UV-C Lampen, etc. sind nicht zulässig.

Referenzprodukt: LIVE AIR Lift Clean

System liefern und betriebsfertig montieren.

1 Stück EP GP